

**PRODUÇÃO MAIS LIMPA (P+L) /
PRODUÇÃO E CONSUMO SUSTENTÁVEIS (PCS)****CASO DE SUCESSO N.º 81 - MARÇO/ 2012**

A CETESB divulga e incentiva a adoção de medidas de Produção Mais Limpa e de Produção e Consumo Sustentáveis no Estado de São Paulo.

TÍTULO: Otimização do acondicionamento de peças em bandejas com redução de insumos**Empresa/Entidade**

Mahle Metal Leve S/A

Atividade Principal

Fabricação de Peças e Acessórios para sistema de Motor

Porte da Empresa (*)

Grande

Mercado/Área de Atuação

Nacional e Internacional

Produtos / Serviços Principais

Pistões, Bielas e Trem de Válvulas

Produção Média Anual (*)

92.000.000 peças ano

Município

Mogi-Guaçu - São Paulo

Agência Ambiental da CETESB

Mogi-Guaçu - São Paulo

(*) Informações a serem apresentadas quando se tratar de atividades produtivas.

Identificação da Oportunidade

Em seu setor de fundição de ligas metálicas, a MAHLE produz pistões e outras peças em ligas de alumínio, para motores de combustão interna, a diesel e a gasolina.

Os pistões e peças produzidas passam pelos processos de usinagem, tratamento superficial, montagem, inspeção, controle e são embaladas individualmente. As peças são dispostas em bandejas individuais, com cavidades para colocação de 12 peças, que são acomodadas em caixas de tal forma a acondicionar 65 bandejas, totalizando 780 peças por pallet.

Analisando a disposição das peças na bandeja, observou-se a possibilidade de melhorar a sua acomodação..

Medidas Adotadas

Estudou-se e alterou-se a disposição das peças nas bandejas, o que aumentou o número de compartimentos de 12 para 15 peças em cada bandeja.

Não foram modificados lado, altura e comprimento das bandejas, bem como o diâmetro dos furos e assim, cada caixa continuou a acomodar 65 bandejas, porém, com 15 peças / bandeja ao invés de 12.

Desta forma, a nova disposição possibilitou, ao final, acomodar um total de 975 peças / pallet (195 peças a mais que no arranjo anterior).

Investimentos

Não houve investimento.

Resultados Obtidos

.Ambientais: uso mais eficiente de recursos, com redução de 20% ao ano nos insumos, distribuídos da seguinte forma: 99 pallets de madeira; 7.425 caixas com bandejas individuais de papelão; 99 embalagens coletivas de papelão; 1.584 tabuleiros de papelão; 7.425 bandejas de papelão ondulado e 198 folhas plásticas VCI (plástico anti-umidade).

Além disto, houve a redução de 5 fretes rodoviários e de 5 fretes marítimos, com as respectivas reduções de seus aspectos e impactos ambientais.

Econômicos: economia de R\$ 31.200,00 / ano.

Ações Futuras

Não aplicável

As informações apresentadas são de total responsabilidade da empresa/entidade identificada. Este documento não constitui atestado de conformidade ambiental ou legal e não referenda a empresa/entidade e nem seus produtos e/ou serviços.

OUTRAS INFORMAÇÕES**Contato da Empresa/Entidade**

Fabiana Cristina Gonçalves dos Santos

Telefone

55 19 3861 8015

Fax

55 19 3681 9166

e-mail

fabiana.goncalves@br.mahle.com

Contato da CETESB e-mail: pmais@cetesbnet.sp.gov.br