

**PRODUÇÃO MAIS LIMPA (P+L) /
PRODUÇÃO E CONSUMO SUSTENTÁVEIS (PCS)**

CASO DE SUCESSO N.º 76 - JUNHO/ 2011

A CETESB divulga e incentiva a adoção de medidas de Produção Mais Limpa e de Produção e Consumo Sustentáveis no Estado de São Paulo.

TÍTULO: Circuito fechado para Limpeza de Peças

Empresa/Entidade

Mahle Metal Leve S / A

Atividade Principal

Fabricação de Peças e Acessórios para Sistema Motor

Porte da Empresa (*)

Grande

Mercado/Área de Atuação

Nacional e Internacional

Produtos / Serviços Principais

Filtros e Sistemas de Filtração para Veículos Automotivos

Produção Média Anual (*)

10.800.000 peças / ano

Município

Mogi-Guaçu - S P

Agência Ambiental da CETESB

Mogi-Guaçu - S P

() Informações a serem apresentadas quando se tratar de atividades produtivas.*

Identificação da Oportunidade

A empresa Mahle, em sua unidade PL4 de produção de Filtros e sistemas de filtração automotiva, possui um processo de usinagem das carcaças de alumínio, que saem desse processo impregnadas com óleo solúvel, produtos químicos e cavacos de alumínio, sendo necessárias lavagens com desengraxante e água para eliminação do óleo e outras impurezas.

Todo o processo de lavagem das peças era realizado de modo manual, sendo gerados três ou mais baldes de efluentes por dia, estes enviados à ETE para tratamento e adequado descarte.

Assim, considerou-se a oportunidade de otimizar o uso dos recursos utilizados nestas lavagens.

Medidas Adotadas

Pesquisando uma nova forma para se efetuar as lavagens com uso mais racional de recursos, (água, desengraxante etc.) foi estudado e elaborado novo sistema para lavagens de peças em circuito fechado.

Neste sistema, uma máquina lavadora, as carcaças são acondicionadas em um cesto, passadas para um carrinho e lavadas com jatos de água a alta pressão, com aquecimento à 30 °C. Este aquecimento auxilia na secagem das peças lavadas e por ser brando, tem baixo consumo de energia.

Atualmente, a água utilizada é trocada a cada 15 dias aproximadamente, para evitar danos produtivos.

Investimentos

A empresa investiu R\$500,00 para aquisição da máquina de lavagem.

Resultados Obtidos

Como resultados ambientais, o novo processo garantiu a redução do consumo de água em 3.840 L / ano, redução na mesma quantidade de geração de efluente industrial, menor geração de lodo e redução do uso de desengraxante (por ação do calor e da pressão da água de lavagem).

Embora o valor não seja significativo, houve um ganho econômico de cerca de R\$900,00 por ano.

Ações Futuras

Estudar a periodicidade de troca da água visando maior aproveitamento.

As informações apresentadas são de total responsabilidade da empresa/entidade identificada. Este documento não constitui atestado de conformidade ambiental ou legal e não referenda a empresa/entidade e nem seus produtos e/ou serviços.

OUTRAS INFORMAÇÕES

Contato da Empresa/Entidade

Monica Regina Antonio dos Santos

Telefone

55 19 3861 9390

Fax

55 19 3861 9400

e-mail

monica.regina@br.mahle.com

Contato da CETESB e-mail: pmais1@cetesbnet.sp.gov.br