

**PRODUÇÃO MAIS LIMPA (P+L) /
PRODUÇÃO E CONSUMO SUSTENTÁVEIS (PCS)**

CASO DE SUCESSO N.º 74 - MAIO/ 2011

A CETESB divulga e incentiva a adoção de medidas de Produção Mais Limpa e de Produção e Consumo Sustentáveis no Estado de São Paulo.

TÍTULO: Redução do consumo de tinta refratária no processo de centrifugação da fundição

Empresa/Entidade

Mahle Metal Leve S / A

Atividade Principal

Fabricação de peças e acessórios para sistema motor.

Porte da Empresa (*)

Grande

Mercado/Área de Atuação

Nacional e Internacional

Produtos / Serviços Principais

Camisas, eixos de comando, porta anel, pinos e tuchos.

Produção Média Anual (*)

74.897.955 peças / ano

Município

Mogi-Guaçu - SP

Agência Ambiental da CETESB

Mogi-Guaçu - SP

() Informações a serem apresentadas quando se tratar de atividades produtivas.*

Identificação da Oportunidade

No processo de centrifugação para aplicação de tinta refratária no setor de fundição de ferro da unidade "trem de válvulas", são utilizadas, em média, 109 toneladas / mês desta tinta nos moldes de fabricação, para facilitar a desmoldagem das peças.

Durante estudos realizados na aplicação da tinta, observou-se consumo excessivo do material, o qual conseqüentemente colaborava para maior geração de efluentes e de lodo do processo, além do consumo desnecessário do material.

Medidas Adotadas

Com o envolvimento dos operadores do setor, foram identificadas oportunidades para ajustes mecânicos nas máquinas, que proporcionaram ganhos ambientais e econômicos ao processo.

Na fase de implantação de Produção mais Limpa (P+L) no processo, foram realizadas adequações nos dispositivos de aplicação de tinta, visando a minimização do seu consumo. Foram realizados ajustes nos sensores frontais e traseiros das máquinas, regulando-se melhor o tempo e a quantidade de tinta aplicada no processo.

Investimentos

Não houve investimentos

Resultados Obtidos

Ganhos Ambientais:

Tomando-se uma produção de 230.000 peças / mês, obteve-se redução do uso de matérias-primas / recursos naturais relativos a 120.000 litros de tinta / ano, sendo que na fabricação desta tinta, utiliza-se:

44.712 litros de água (36%), 73.278 kg de mulita (59%) e 6.210 litros de sabão (5%).

Também deixaram de ser gerados cerca de 7,8 t / mes de lodo (ou 93,6 t / ano).

Ganhos Economicos (aproximados):

R\$10.000,00 / mês, referentes à tinta;

R\$100,00, referentes ao tratamento de lodo;

R\$480,00, referentes à destinação do lodo;

Total: ganho mensal de R\$10.580,00 e anual de cerca de R\$127.000,00.

Ações Futuras

Nada a declarar

As informações apresentadas são de total responsabilidade da empresa/entidade identificada. Este documento não constitui atestado de conformidade ambiental ou legal e não referenda a empresa/entidade e nem seus produtos e/ou serviços.

OUTRAS INFORMAÇÕES**Contato da Empresa/Entidade**

Monica Regina Antonio dos Santos

Telefone

55 19 3861 9390

Fax

55 19 3861 9400

e-mail

monica.regina@br.mahle.com

Contato da CETESB e-mail: pmaisl@cetesbnet.sp.gov.br