



**PRODUÇÃO MAIS LIMPA (P+L) /
PRODUÇÃO E CONSUMO SUSTENTÁVEIS (PCS)
CASO DE SUCESSO Nº 70 - AGOSTO/ 2010**

A CETESB divulga e incentiva a adoção de medidas de Produção Mais Limpa e de Produção e Consumo Sustentáveis no Estado de São Paulo.

TÍTULO: Redução na geração de resíduos em graxaria

Empresa/Entidade RAZZO LTDA
Atividade Principal PRODUÇÃO DE SEBO, FARINHA DE CARNE E OSSO NÃO ASSOCIADO AO ABATE, SANEANTES E COSMÉTICOS
Porte da Empresa (*) GRANDE
Mercado/Área de Atuação TODOS
Produtos / Serviços Principais SEBO, FARINHA DE CARNE E OSSO, SABÕES EM BARRA, DETERGENTES SINTÉTICOS E SABONETES EM BARRA
Produção Média Anual (*) 85.000 TONELADAS/ANO
Município SÃO PAULO
Agência Ambiental da CETESB SANTANA

(*) Informações a serem apresentadas quando se tratar de atividades produtivas.

Identificação da Oportunidade

A fabricação de glicerina bi-destilada da Razzo Ltda, consiste na extração de glicerol partir da "lavagem" da massa base de sabão com salmoura. No processo é descartado todo o sal utilizado na "lavagem" da massa base, em forma de resíduo pastoso, denominado comumente de "PICHE". Sua composição é basicamente 25 à 35% de glicerol e 55 à 65% de Sal (NaCl). Os custos para coleta e destinação elevados e os impactos ambientais associados foram os principais fatores que motivaram a Razzo Ltda a procurar novas tecnologias para reduzir a geração deste resíduo e reaproveitá-lo no processo produtivo, a fim de melhorar a competitividade na conquista de novos mercados.

Medidas Adotadas

Com o objetivo de reduzir a geração do resíduo, a Razzo Ltda desenvolveu, durante o ano de 2009, as seguintes medidas:

- Estudo para determinar a composição real do resíduo;
- Avaliação de equipamento capaz de separar a fase sólida da fase líquida, mas que resistisse à corrosão do Sal (NaCl), e permitisse que o sal retornasse ao processo de formulação de salmoura e o glicerol fosse reintroduzido no processo de destilação de glicerina bi-destilada;
- Instalação de uma centrífuga para separação de sal;
- Alteração na tubulação de condução do "PICHE" até a centrífuga;
- Instalação de bomba NEMO para sucção e bombeamento do "PICHE" até a centrífuga;
- Instalação de tubulação de condução do glicerol até o tanque de destilação de glicerina;
- Instalação de Talha manual para retirada de sal seco e envio para o tanque de preparação da Salmoura;
- Treinamento dos operadores da Planta Industrial, para operação e controle do sistema.

Investimentos

Para realizar as ações acima a Razzo Ltda investiu R\$ 96.000,00, sendo:
R\$ 80.000,00, na aquisição e instalação de uma centrífuga de sal
R\$ 16.000,00, na aquisição e instalação dos demais equipamentos.

Resultados Obtidos

A medida implantada resultou em:

- 100% de reaproveitamento do resíduo no processo de destilação de glicerina, o que levou a redução de 300 toneladas/ano de resíduos de PICHE, gerando uma economia anual de R\$ 62.000,00 referente ao armazenamento, transporte e disposição final;
- 100% de reaproveitamento do resíduo no processo de destilação de glicerina, o que levou a recuperação de 135 toneladas/ano de sal (NaCl), gerando uma economia de R\$ 62.900,00 e 251 toneladas/ano de Glicerol, gerando uma economia anual de R\$ 376.500,00

Ações Futuras

Levantamento de dados para estudo de redução na fonte em outros setores produtivos da empresa

As informações apresentadas são de total responsabilidade da empresa/entidade identificada. Este documento não constitui atestado de conformidade ambiental ou legal e não referenda a empresa/entidade e nem seus produtos e/ou serviços.

OUTRAS INFORMAÇÕES**Contato da Empresa/Entidade**

Hilcer Caldi Balsi

Telefone

(11) 2164-1328

Fax

(11) 2164-1323

e-mail

hilcer.balsi@razzo.com.br

Contato da CETESB e-mail: pmais1@cetesbnet.sp.gov.br