



PRODUÇÃO MAIS LIMPA

CASOS DE SUCESSO

Nº

*A CETESB dissemina e incentiva a adoção de medidas de
Produção mais Limpa no Estado de São Paulo*

Título: Redução no consumo de água em lavanderia industrial de Jeans

Empresa:	All Washed Lavanderias Industrial Ltda.
Atividade Principal:	Lavanderia Industrial
Porte da Empresa:	
Mercado de Atuação:	
Produtos Principais:	Beneficiamento de Jeans (Indigo Blue)
Produção média anual:	1.250.000 Peças
Município:	Joanópolis - SP
Agência Ambiental da CETESB:	CAMPINAS II

IDENTIFICAÇÃO DA OPORTUNIDADE

Instalada na cidade de Joanópolis, na Serra da Mantiqueira, divisa dos Estados de São Paulo e Minas Gerais, em área caracterizada como de proteção aos manancial (por ser integrante do sistema Cantareira da SABESP, onde se capta água para abastecimento da região metropolitana de São Paulo), a empresa, como qualquer lavanderia industrial, apresentava grande consumo de água nos seus vários processos de beneficiamento e lavagem, em torno de 500 m³/dia.

Em função de suas características e localização, a empresa tinha uma Estação de Tratamento de Efluentes (ETE), que no entanto apresentava alto consumo de produtos químicos. Além disso, a empresa utiliza água do rio Jaguaribe, para complemento produtivo, fazendo tratamento em (ETA) para uso. Tem outorga para 50m³, mas usa apenas 30m³ destes.

Aliados a estes problemas, dada certa pressão tanto dos organismos de controle ambiental como de ambientalistas, e adicionalmente considerando os custos de consumo de água, de energia elétrica e também dos insumos do tratamento de efluentes, a empresa percebeu a necessidade de melhorar seus processos, com especial foco em reduzir o consumo água e a geração de efluentes.

MEDIDAS ADOTADAS

Preocupada com seus impactos no meio ambiente e com a redução de custos, no ano de 2002 a empresa realizou as seguintes medidas:

- Modificação dos processos produtivos da lavanderia, com adequação das quantidades de insumos consumidas nos processos;
- Aumento do percentual de reuso de água no processo produtivo;
- Adequação do sistema de tratamento da ETE (principalmente na floculação), e implantação de filtros de areia com sistema de retro-lavagem;
- Implantação de um Laboratório de Controle e Monitoramento da qualidade e tratamento da água e de efluente;
- Realização de treinamento para os funcionários envolvidos no tratamento dos efluentes e campanhas internas para conscientização sobre redução dos desperdícios de maneira geral, e em especial do uso da água.

INVESTIMENTOS

No total a empresa investiu cerca de R\$414.000, aplicados em:

- Obra estrutural, equipamentos, laboratório, insumos, energia e mão de obra;
- Maquinário (automação e modernização) e materiais (válvulas e medidores de vazão, registros);
- Treinamento e consultoria.

RESULTADOS OBTIDOS

O consumo de água antes das medidas de P+L era de 15.000m³/mês, sendo 70% deste volume água oriunda da rede, e o restante proveniente de reuso, o que representava uma taxa de 120 L água/kg de roupa lavada. Com as mudanças no processo e no sistema de tratamento da empresa, foi possível reduzir estes valores a uma taxa de 60 L água/ kg roupa lavada, o que representa uma redução de 50%. Assim, mesmo com aumento de produção, houve redução no consumo total, para um valor de 12.000m³/mês. Além disso, o percentual de reuso passou de 30% para 80%, reduzindo o consumo de água da rede de 10.500 m³/mês para 2.400 m³/mês.

Do ponto de vista econômico, antes das ações de P+L o custo da água (fazendo a média entre a água de reuso e da rede) era de cerca de R\$ 4,00/m³, e após as ações tomadas este passou a ser de R\$ 2,50/m³, uma redução de 37,5%. Este fator foi motivado tanto pelo aumento da taxa de reuso como na redução de custos com os insumos no tratamento de efluentes, que estavam na ordem de R\$60.000,00 ao mês e passaram a ser de R\$30.000,00, ou seja, uma redução de 50%.

AÇÕES FUTURAS

A empresa continua a procura de tecnologias aplicáveis em seus processos, visando reduções ainda maiores de seu consumo.

As informações apresentadas são de total responsabilidade da empresa identificada. Este documento não constitui atestado de conformidade ambiental e não referenda a empresa nem seus produtos

OUTRAS INFORMAÇÕES

Contato da EMPRESA:

Fax:

e-mail.

Tel.

Contato da CETESB: e-mail: pmaisl@cetesbnet.sp.gov.br