

PRODUÇÃO MAIS LIMPA

CASOS DE SUCESSO

N.º

*A CETESB dissemina e incentiva a adoção de medidas de
Produção mais Limpa no Estado de São Paulo*

Título: Utilização de água de reuso nos processos industriais têxteis

Empresa:	Coats Corrente Ltda.
Atividade Principal:	Fabricação de linhas de costura, bordado e zíperes
Porte da Empresa:	
Mercado de Atuação:	
Produtos Principais:	Linhas para costura, bordado, tricô e crochê e zíperes
Produção média anual:	5.640 toneladas
Município:	São Paulo
Agência Ambiental da CETESB:	Ipiranga

IDENTIFICAÇÃO DA OPORTUNIDADE

Atuando no setor têxtil, a empresa utiliza grande volume de água, em torno de 60.000 m³ /mês, para os processos industriais de tingimento e alvejamento de linhas e zíperes.

Nesta circunstância, consumir água potável nos processos era uma situação insustentável, principalmente considerando a região do Ipiranga, onde a indústria está instalada, que não possui vazão adequada de poços artesianos. O tratamento da água do rio Tamanduateí, que passa próximo à fábrica, foi uma alternativa usada durante algum tempo, porém as características de qualidade das águas eram muito variáveis, e o custo do tratamento tornou-se inviável.

Surgiu então a possibilidade de usar-se a água oriunda do tratamento de esgotos da Estação de Tratamento Jesus Neto, da Sabesp, localizada a poucas quadras da empresa, que até então descartava seu efluente tratado no rio Tamanduateí.

MEDIDAS ADOTADAS

Para implementar o consumo do efluente tratado na Estação de Tratamento Jesus Neto, a empresa trabalhou em conjunto com a Sabesp, especificamente com a Estação de Tratamento, em um sistema de parceria, com o objetivo de atingir-se uma qualidade de água que suprisse as necessidades dos processos industriais.

Devido à proximidade da empresa, foi possível instalar uma tubulação para abastecimento direto da água proveniente da Estação de Tratamento, o que reduziu os custos de transporte, tornando viável o empreendimento.

INVESTIMENTOS

Os investimentos necessários consistiram no seguinte:

- instalação da tubulação ligando a empresa até a Estação de Tratamento Jesus Neto;
- adequação do tratamento daquela estação às necessidades da empresa;
- aquisição de booster e outros equipamentos para bombeamento da água; e
- construção de caixas de recebimento e estocagem de água.

O valor total deste investimento foi de cerca de R\$ 250.000,00

RESULTADOS OBTIDOS

O resultado mais importante obtido certamente foi o fato da empresa passar a utilizar água de reuso ao invés de água potável em seus processos industriais, mantendo a água potável especificamente para uso no refeitório, pias, chuveiros e instalações para combate a incêndio.

Esta iniciativa da empresa é pioneira no Brasil, tendo inclusive sido agraciada com o prêmio "Selo Pura", pelo Governo do Estado de São Paulo.

Além disso, em termos econômicos o custo da água de reuso é 75% inferior ao da água potável, permitindo um retorno do investimento em 10 meses.

AÇÕES FUTURAS

A empresa pretende utilizar a água de reuso para outras finalidades como nos sanitários, reduzindo ainda mais o seu consumo de água potável.

As informações apresentadas são de total responsabilidade da empresa identificada. Este documento não constitui atestado de conformidade ambiental e não referenda a empresa nem seus produtos

OUTRAS INFORMAÇÕES

Contato da EMPRESA: [REDACTED] Tel. [REDACTED]

Fax: [REDACTED] e-mail. [REDACTED]

Contato da CETESB: e-mail: pmaisl@cetesbnet.sp.gov.br